

COMUNE DI LIVORNO FERRARIS
Provincia di Vercelli

TASSA SUI RIFIUTI - TARI
(Art. 1, comma 639 e commi da 641 a 668, Legge 27/12/2013, n° 147 e s.m.i.)

***RICHIESTA DI RIDUZIONE TARIFFARIA, DI ESENZIONE
O ESCLUSIONE***

CONTRIBUENTE		
COGNOME	NOME	
LUOGO DI NASCITA	DATA DI NASCITA	
RESIDENTE A	VIA	N°
COD. FISCALE		

SE SOGGETTO DIVERSO DAL CONTRIBUENTE

DENUNCIANTE		
COGNOME	NOME	
LUOGO DI NASCITA	DATA DI NASCITA	
RESIDENTE A	VIA	N°
COD. FISCALE		
NELLA QUALITA' DI		

Il sottoscritto, sotto la sua personale responsabilità, agli effetti dell'applicazione della tassa sui rifiuti e sui servizi, per la seguente unità immobiliare adibita ad abitazione e sue pertinenze:

Via/Piazza/Corso _____ n° _____

Decorrenza dal _____

CHIEDE

(barrare ciò che interessa)

A. Ai sensi dell'art. 12 del vigente regolamento comunale per l'applicazione della TARI, la riduzione delle tariffe per le seguenti condizioni d'uso (le riduzioni non possono essere cumulate):

- Per le utenze domestiche non stabilmente attive, tenute a disposizione per uso stagionale od altro uso limitato e discontinuo, per un periodo di tempo non eccedente i 180 giorni: riduzione del 25%. Si dichiara che l'immobile è occupato da n° _____ persone.
- Per le utenze domestiche e relative pertinenze sfitte, diverse da quelle tenute a disposizione dal contribuente e non aventi le caratteristiche per essere considerate escluse dalla tassazione , ai sensi dell'art. 15 comma 2 del vigente Regolamento Tari: riduzione del 25%. Si dichiara che l'immobile è occupato da n° _____ persone.
- Per le unità immobiliari censite all'Agenzia del Territorio con la categoria C/2 (magazzini, depositi) e C/7 (tettoie), non strumentali all'attività agricola: riduzione del 90%.
- Per le abitazioni occupate da soggetti che risiedono all'estero per più di sei mesi all'anno: riduzione del 25%.

- Per le utenze non domestiche che non conferiscono al servizio pubblico rifiuti speciali assimilati agli urbani di cui all'Allegato 1 del Regolamento Tari, è concessa una riduzione, da applicarsi a consuntivo, limitatamente alla quota variabile del tributo, in proporzione alla quantità di rifiuti speciali assimilati che il produttore dimostri di aver avviato al riciclo, direttamente o tramite soggetti autorizzati diversi dal gestore e nel rispetto delle vigenti disposizioni normative. La riduzione è pari a:

- 25%, nel caso di riciclo fino al 25% del totale dei rifiuti potenzialmente prodotti;
- 45%, nel caso di riciclo di oltre il 25% e fino al 50% del totale dei rifiuti potenzialmente prodotti;
- 65%, nel caso di riciclo di oltre il 50% e fino al 75% del totale dei rifiuti potenzialmente prodotti;
- 85%, nel caso di riciclo di oltre il 75% del totale dei rifiuti potenzialmente prodotti

La quantità dei rifiuti potenzialmente prodotti si ottiene moltiplicando il kd di riferimento, di cui all'art. 7, all'intera superficie imponibile. La riduzione percentuale è applicata su richiesta dell'utente, da presentarsi entro il 30 giugno dell'anno successivo. La richiesta, che deve essere presentata di anno in anno, deve essere corredata dalla documentazione probante la quantità, la qualità e la destinazione dei rifiuti assimilati avviati al riciclo nell'arco dell'anno solare. L'omessa presentazione della documentazione entro il termine ultimo comporta la perdita del diritto alla riduzione.

B. Ai sensi dell'art. 13 del vigente regolamento comunale per l'applicazione della TARI, le agevolazioni per le seguenti categorie:

- Per le unità immobiliari e le aree scoperte detenute da aziende artigiane iscritte all'albo, gli stabilimenti industriali e i rivenditori di mobili, sia per la parte fissa che per la parte variabile.
 - a) 25% se la superficie dell'attività è inferiore o uguale a mq. 300
 - b) 50% se la superficie dell'attività è superiore a mq. 300
- Per le attività rientranti nella Cat. 16 (Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub) la tariffa è ridotta del 45%, sia per la parte fissa che per la parte variabile.
- Per le attività rientranti nella Cat. 17 (Bar, caffè, pasticceria) la tariffa è ridotta del 35%, sia per la parte fissa che per la parte variabile.
- Per le attività rientranti nella Cat. 20 (Ortofrutta, fiori e piante) la tariffa è ridotta del 60%, sia per la parte fissa che per la parte variabile.
- Per le attività rientranti nella Cat. 16 (Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub) e nella Cat. 17 (Bar, caffè, pasticceria) che attivano l'accesso libero e gratuito al Wi-Fi, è prevista un'agevolazione pari ad € 50,00 ad anno, per due anni consecutivi, a far data dal 1° gennaio dell'anno successivo a quello di presentazione della denuncia, purchè risultino regolari nel versamento del tributo. Tale agevolazione potrà essere cumulata con quelle previste per tali categorie da questo articolo del Regolamento Tari.
- Per coloro che richiedano la partita I.V.A. per intraprendere una nuova attività, è prevista una riduzione della tariffa per i primi tre anni di attività, sia per la parte fissa che per la parte variabile nelle seguenti misure, se rientranti nelle categorie:

Cat.	Descrizione	% riduzione all'anno
5	Alberghi con ristorante	25
6	Alberghi senza ristorante	25
10	Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta e beni durevoli	25
12	Attività artigianali tipo botteghe: falegname, idraulico, fabbro, elettricista <ul style="list-style-type: none"> • con superficie uguale o inferiore a mq. 300 • con superficie superiore a mq. 300 	35 65
14	Attività industriali con capannoni di produzione <ul style="list-style-type: none"> • con superficie uguale o inferiore a mq. 300 • con superficie superiore a mq. 300 	35 65
15	Attività artigianali di produzione beni specifici <ul style="list-style-type: none"> • con superficie uguale o inferiore a mq. 300 • con superficie superiore a mq. 300 	35 65
16	Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub	60

La riduzione non spetta a coloro che cessano l'attività e ne intraprendono un'altra con lo stesso codice attività entro sei mesi dalla cessazione e alle attività che costituiscono una mera prosecuzione dell'attività precedente, anche nel caso in cui si tratti di soggetti diversi (es.: conferimento dell'unica azienda in società, donazione d'azienda padre-figlio, successione d'azienda, cessione d'azienda, operazione di trasformazione, scissione o fusione d'azienda).

Le riduzioni del presente punto non possono essere cumulate con altre riduzioni. In caso di presenza di più riduzioni si applica quella più favorevole al contribuente.

C. Ai sensi dell'art. 15 del vigente regolamento comunale per l'applicazione della TARI, l'esclusione per le seguenti categorie:

- le unità immobiliari (sia abitative che non abitative) prive di mobili, suppellettili, arredi ed attrezzature e prive di allacciamento ai pubblici servizi di rete (luce, gas, acqua, ecc.), limitatamente al periodo durante il quale sussistano le condizioni di cui sopra;
 - i fabbricati danneggiati, in evidente stato di abbandono, non agibili, in ristrutturazione, limitatamente al periodo durante il quale sussistano le condizioni di cui sopra, purché tale stato risulti da adeguata documentazione presentata all'Ufficio Tributi dal proprietario dell'immobile;
 - locali sottotetto non usabili o non agibili (locale aventi un'altezza media inferiore od uguale a 1,50 mt. senza opere di finitura e tramezzature interne), purché non censiti catastalmente nella categoria "A" relativa all'unità immobiliare in quanto, in tal caso, verranno tassati;
 - per gli impianti di distribuzione dei carburanti: le aree scoperte non utilizzate né utilizzabili perché impraticabili o escluse dall'uso con recinzione visibile, le aree su cui insiste l'impianto di lavaggio degli automezzi, le aree visibilmente adibite in via esclusiva all'accesso e all'uscita dei veicoli dall'area di servizio e lavaggio.
 - le superfici degli insediamenti industriali, limitatamente alle porzioni di esse dove si svolgono le lavorazioni industriali vere e proprie e soltanto dove è rilevabile la presenza di quegli impianti, macchinari e attrezzature che usualmente caratterizzano tali lavorazioni: di contro sono soggette alla tassa le superfici degli insediamenti industriali adibite ad uffici, abitazioni, mense, spogliatoi, servizi in genere, magazzini e depositi.
- Si allegano alla presente documenti comprovanti lo smaltimento a proprie spese dei rifiuti

speciali, tossici e nocivi e precisamente: _____

- le porzioni di superfici degli insediamenti artigianali, commerciali e di servizi sulle quali si formano di regola rifiuti speciali pericolosi o comunque non assimilabili agli urbani.
Si allegano alla presente documenti comprovanti lo smaltimento a proprie spese dei rifiuti speciali, tossici e nocivi e precisamente: _____
- le superfici dei locali ove si producono i rifiuti di cui all'Allegato 1 del Regolamento Tari, i cui rifiuti e quelli suscettibili di essere compresi per similarità nel detto allegato, non sono considerati assimilati, se la loro produzione annua riferita alla superficie complessivamente utilizzata dall'attività economica o dall'insieme di attività gestite dallo stesso soggetto supera i 10 Kg/mq o 0,1 mc/mq. Si allega prospetto attestante il quantitativo di rifiuti prodotti nell'anno a certificazione dell'esclusione.
- le superfici dei locali e delle aree adibite all'esercizio dell'impresa agricola sul fondo e relative pertinenze: sono invece assoggettabili alla tariffa le superfici delle abitazioni, nonché dei locali e delle aree che non sono di stretta pertinenza dell'impresa agricola, ancorché risultino ubicati sul fondo agricolo

Titolo occupazione:	<input type="checkbox"/> PROPRIETA'
	<input type="checkbox"/> USUFRUTTO
	<input type="checkbox"/> LOCATARIO
	<input type="checkbox"/> ALTRO DIRITTO REALE DI GODIMENTO

Generalità del PROPRIETARIO dell'alloggio:
COGNOME _____ NOME _____
INDIRIZZO _____

Indirizzo	N° civico	Piano	DATI CATASTALI IMMOBILI				Destinaz. d'uso (*)
			Foglio	Numero	Sub.	Categoria	

(*) : 1. abitazione principale 2. pertinenza abitazione 3. immobile a disposizione 4. altro

Annotazioni _____

Livorno Ferraris, lì _____

IL DENUNCIANTE

SPAZIO RISERVATO ALL'UFFICIO
DENUNCIA N°

PRESENTATA IL